

Cortasol Fins Accionable

Manual Técnico

QUIEBRAVISTAS

HunterDouglas 
Architectural



Foto referencial de producto

Es una solución arquitectónica de quiebravista de trama vertical que crea fachadas vivas que reaccionan con el viento. Está compuesto por paneles honeycomb de 25mm de espesor que giran libremente en su centro gracias a un elaborado mecanismo de rodamientos, creando una trama dinámica que cambia constantemente.

Fins accionable es un sistema de control solar que mejora el confort ambiental en los espacios y promueve el uso eficiente de la energía en los recintos, tamizando el ingreso de luz natural al edificio sin obstruir la vista desde el interior.

Los paneles honeycomb, compuestos por celdillas estructurales de aluminio revestidas, le otorgan una alta resistencia mecánica y planitud ante condiciones de viento, altas temperaturas y dilataciones térmicas, manteniendo su geometría en todo momento.



Foto referencial de producto

Diseño e inspiración

El quiebravista Fins accionable le otorga al arquitecto una gran versatilidad al momento de diseñar. Sus paneles esbeltos de ancho 300, 400, 500 o 600mm y longitud variable, pueden pivotar directamente sobre los rodamientos o mediante cables tensados en sus extremos, permitiendo disponerlos alternados o alineados en aplicaciones dentro y fuera de vano, adaptándose a las necesidades espaciales en un sinfín de entornos. Disponible en terminación lisa y en una amplia gama de colores.

Sustentabilidad y desempeño

El queiebravista Fins accionable de Hunter Douglas contribuye al cuidado del medio ambiente por sus consideraciones fabriles y su desempeño en la arquitectura, construyendo entornos más eficientes y amigables:

- Resistente a las agresiones climáticas (viento, granizo, rayos UV).
- Alta calificación por reacción al fuego.



Foto referencial de producto



Foto referencial de producto

Servicios de Arquitectura e Ingeniería

Apoyamos a nuestros socios comerciales con una amplia gama de servicios de consultoría técnica y soporte para arquitectos, instaladores y constructores con recomendaciones de materiales, formas, dimensiones, colores y acabados. También ayudamos a crear propuestas de diseño, visualizaciones y dibujos técnicos. Nuestros servicios para instaladores proporcionan planos de detalle e instrucciones de instalación.

Más información

Póngase en contacto con nuestro departamento de especificación para obtener más ayuda y asesoramiento sobre las posibilidades de diseño que pueden crear nuestras aplicaciones.

Visite nuestro sitio web: www.hunterdouglaslatam.com

© Copyright

Los derechos de autor correspondientes al presente documento, con sus fotografías, dibujos, textos y planos corresponden a Hunter Douglas N.V., Hunter Douglas Industries Switzerland GmbH, sus afiliadas o subsidiarias. Prohibida toda reproducción, escaneo, copia, transcripción o divulgación del texto, de los dibujos, de las fotografías y de los planos contenidos en este documento.

Descripción de sistema

El Fins Accionable de Hunter Douglas es una solución de quiebravista exterior, el cual está fabricado de un composit metálico de dos caras lisas unidas por unas celdillas estructurales de aluminio (Honeycomb).

Debido a la composición de este panel, se consigue una geometría de óptimo acabado, alta resistencia mecánica y en condiciones de temperatura elevada dilata en ambas caras para evitar deformaciones, manteniendo su perfecta planitud. Es ideal para lograr fachadas con quiebravistas móviles.

Perspectiva de sistema

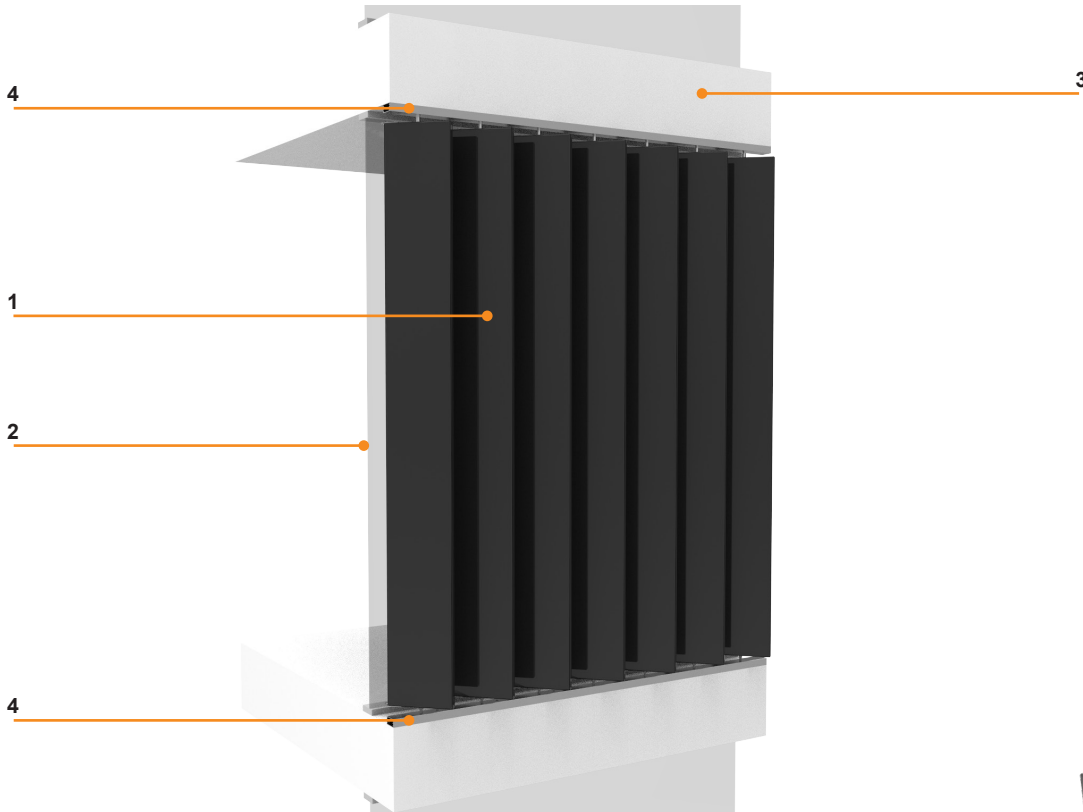
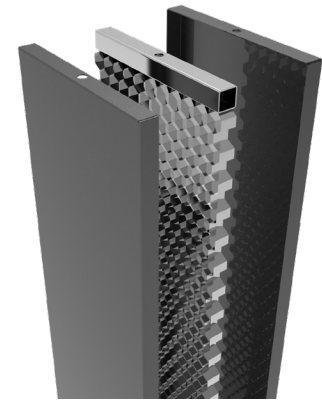


Foto de producto aplicado



1. Fins Accionable
2. Ventana según proyecto
3. Estructura según proyecto
4. Perfil tubular de aluminio

Vista explosionada de producto



Formatos				
Material	Largo	Módulo	Espesor (mm)	Rendimiento (paneles/m)
Aluzinc Aluminio	Min. 400 mm Máx. 3000 mm	200	25	4,8
		359		2,7
		459		2,1
		559		1,8
		600		1,6

Reacción al Fuego

Los quiebravistas Fins Accionable se comportan de acuerdo a la normativa Europea UNE-EN13501-1, obteniendo la siguiente clasificación:

- Clasificación global: Clase A2. | Clasificación desde A1 (no combustible) hasta F (combustible)
- Producción de humo: s1. | Clasificación desde s1 hasta s3
- Producción de gotas/partículas: d0. | Clasificación desde d0 hasta d2

Eficiencia energética

Contribuye a la obtención de créditos LEED™ V4 (Leadership in Energy & Environmental Design) para la certificación de proyectos sustentables, en los puntos:

(*) Para información específica sobre el desempeño de este producto, consultar al departamento de especificación de Hunter Douglas.

Nota: El conjunto y sus componentes están en constante proceso de innovación y desarrollo, por lo que pueden estar afectos a modificaciones. Se recomienda consultar con departamento de especificación de Hunter Douglas.

Planimetría en DWG disponible en www.hunterdouglas.cl/ap/

Resumen de certificaciones



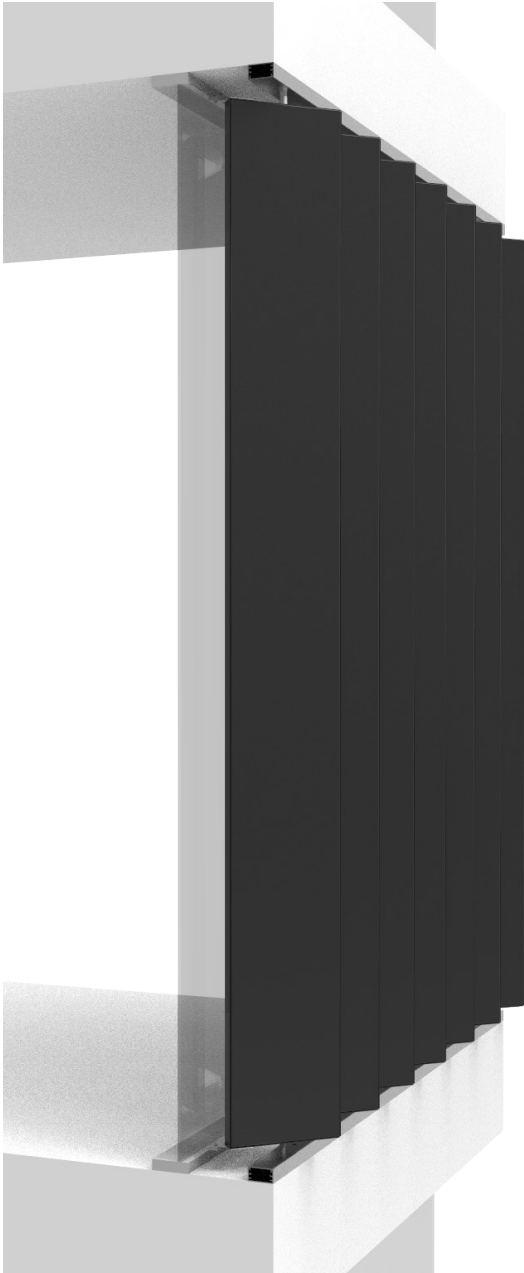
Aluminio reciclable
100% al término de
su ciclo de vida

Empresa Certificada en los
estándar ISO 9001:2015 e
ISO 14001:2015

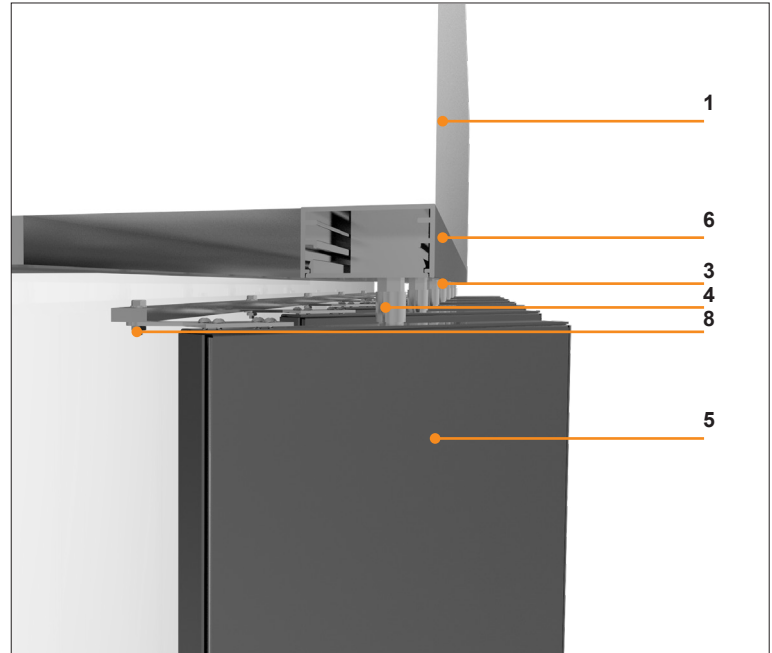
Contribución a la
Certificación LEED
V4

Detalles

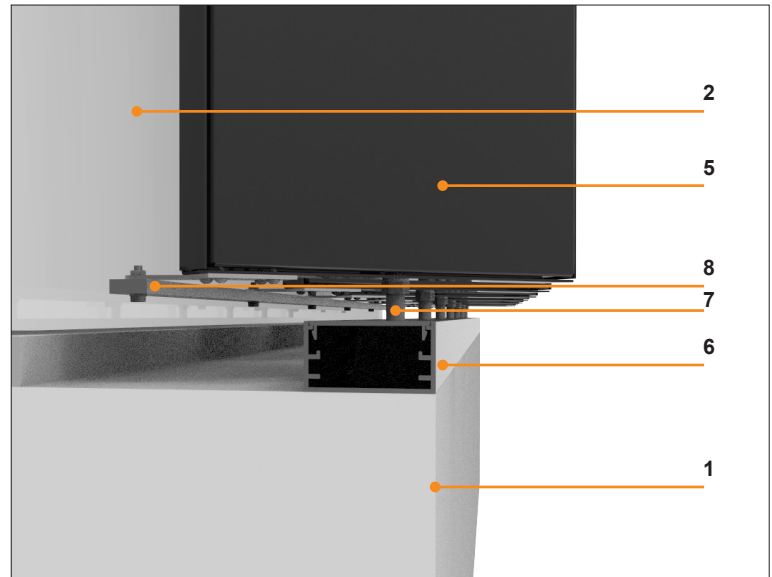
Corte en perspectiva



Remate superior



Remate interior



1. Estructura según proyecto
2. Ventana según proyecto
3. Eje de Technyl Eje Largo PVC
4. Anel partido PVC
5. Bandeja Fins Accionable
6. Perfil tubular de aluminio
7. Eje de Technyl Eje Corto PVC
8. Barra de accionamiento

Notas:

- Este manual técnico considera que el quiebravista tiene un módulo estándar y este permite ser adaptado para responder a todos los requerimientos de las fachadas del proyecto.
- La geometría final se debe validar de acuerdo al estudio de las cargas del viento. En promedio el producto especificado está diseñado para una carga máxima de viento de 70 km/h.
- Todas las medidas están expresadas en milímetros.
- Se recomienda utilizar los perfiles de anclaje en conjunto con los perfiles diseñados por el proveedor. De esta forma se asegura mejor durabilidad del producto y seguridad de anclaje a la estructura según cálculo.
- Para medidas especiales y otras aplicaciones no mencionadas, se debe consultar factibilidad técnica con el Departamento de Ingeniería.

Colores

Fabricados bajo pedido



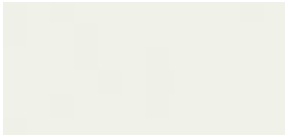
Hunter Douglas ofrece más de 100 opciones en colores y una amplia gama de terminaciones. Colores personalizados pueden ser fabricados a pedido. Contactar al departamento de especificación de Hunter Douglas para conocer cantidades y tiempos requeridos.

Los colores en este manual son una cantidad referencial de uso ilustrativo. Solicite una paleta de muestras al Departamento de Especificación para una reproducción fiel del color y la textura previo a la especificación, indicar si el uso es interior o exterior.

Colores Estándar



Antracita 6926 Brillo 6



Blanco Colonial 6646



Blanco C. White 0280



Rojo Ferrari 7088 Brillo 45

Woodgrains



Álamo envejecido 6929



Alerce oxidado medio 6888



Alerce oxidado oscuro 6887



Castaño 6892



Cedro Americano 6894



Cedro Nativo 7416



Ciprés Chino 6889



Ébano Negro 7521



Eucaliptus 7468



Haya 7578



Roble 6893



Nogal Oscuro 6886

Mineralgrains



Acero Corten Claro 7681



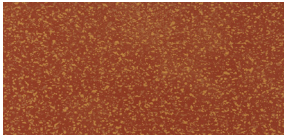
Acero Corten Corroído Oscuro 7680



Acero Envejecido Corten 7683



Acero Oxidado 7682



Arena 6969



Arenisca 7686



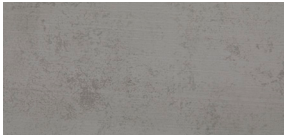
Café Claro 6970



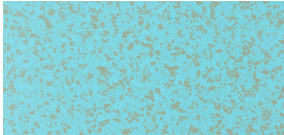
Cobre Corroído 7678



Cobre Envejecido 7679



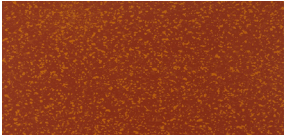
Concreto 7684



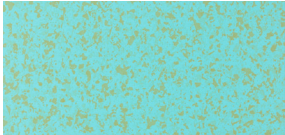
Cyan 6971



Mármol 7685



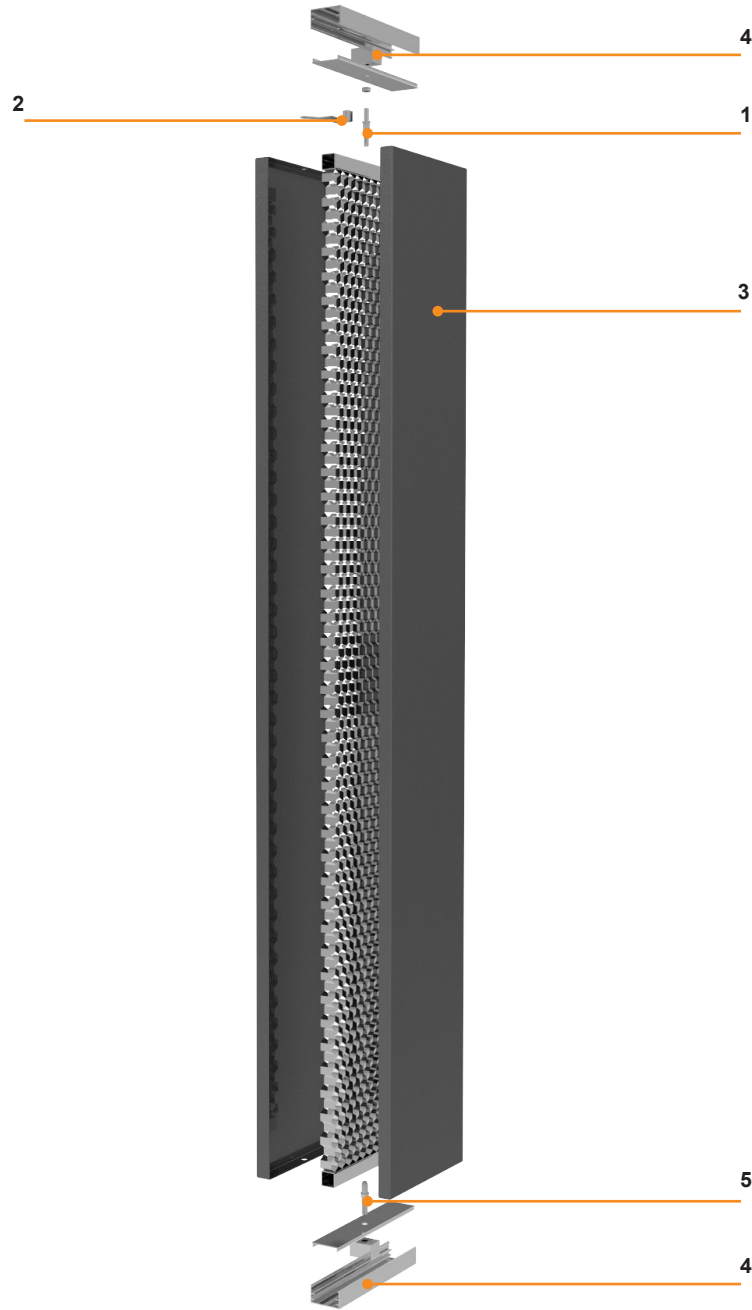
Ocre 6968



Turquesa 6972

Isométrica de sistema

Vista explosionada

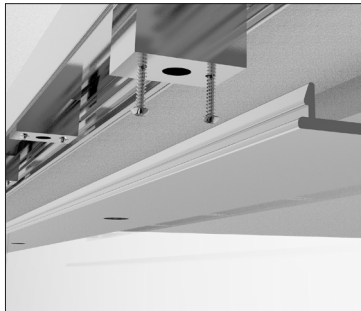
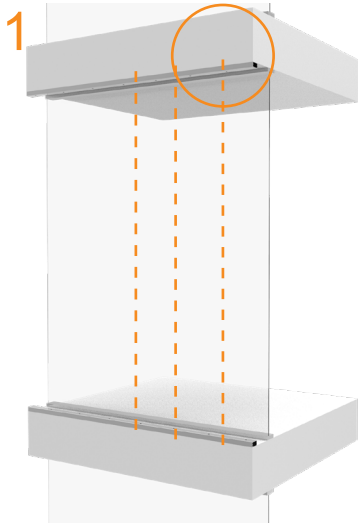


1. Eje de Technyl Eje Largo PVC
2. Anel partido PVC
3. Panel Fins Accionable
4. Perfil tubular de aluminio
5. Eje de Technyl Eje Corto

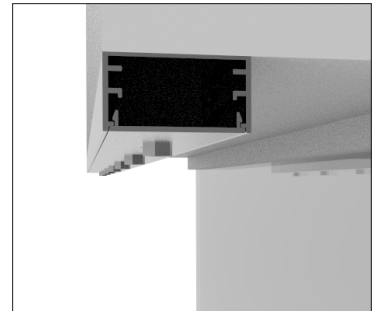
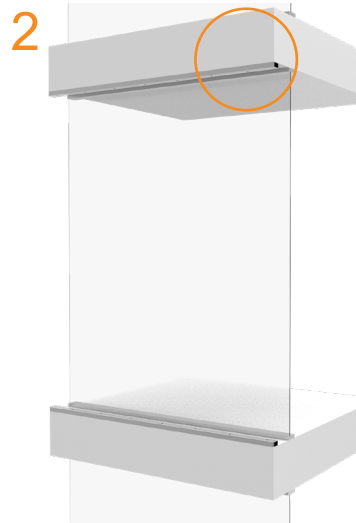
Distancias Soportes	
Máximo	
A (entre soportes verticales)	B (entre soportes horizontales)
Ancho del módulo + 10	2900

Nota: Todas las medidas están expresadas en milímetros.

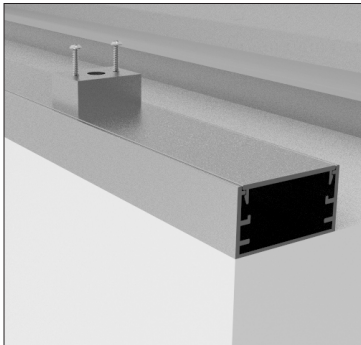
Secuencia de montaje



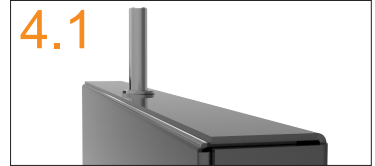
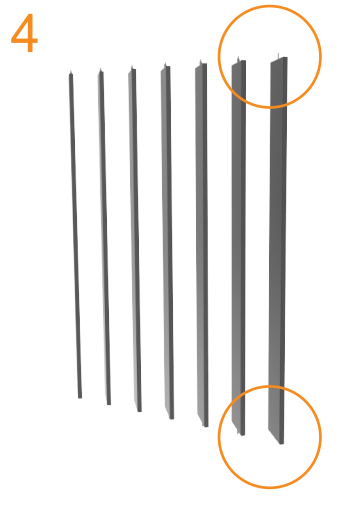
Realizar las perforaciones para el acople de las piezas, con una distancia entre sí correspondiente al ancho del módulo más 10mm.



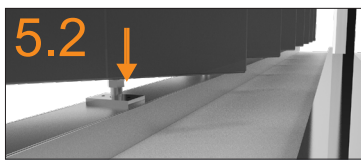
Una vez perforado e instalado el perfil soportante, se procede a acoplar el buje de PVC en las perforaciones (en el perfil soportante superior)



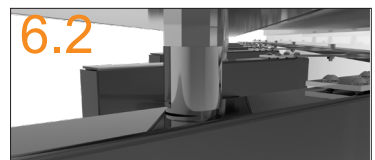
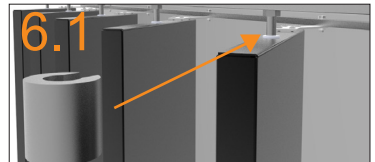
Ubicar y alinear el soporte universal de rodamiento en la perforación del perfil soportante inferior, para posteriormente fijar el soporte con pernos.



Introducir el eje corto y largo de Technyl en la parte superior e inferior del panel Fins (parte superior del panel Fins corresponde al eje largo y la inferior al eje corto).



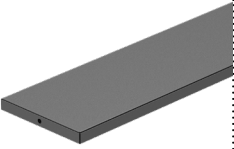



Una vez instalado los ejes se procede a montar los paneles Fins. Para este procedimiento se debe encajar el eje largo del panel en el buje de PVC y luego moverlo hacia arriba para encajar el eje corto en el rodamiento.



Colocar a presión el anel partido en el eje largo.

Finalmente instalar los brazos de accionamiento.

Nota: Para garantizar el correcto funcionamiento del producto la instalación deberá ser siempre ejecutada por un distribuidor autorizado, utilizando todos los acc-

Componentes						
Componente	Código	Descripción	Dimensiones	Espesor	Material	Terminación
	003069	PANEL FINS ACCIONABLE	300-400-500-600	12,5	Aluzinc Aluminio	Lisa
	001721	ANEL PARTIDO PVC	-	-	PVC	-
	002276	EJE DE TECHNYL EJE LARGO PVC	-	-	PVC	-
	002275	EJE DE TECHNYL EJE CORTO PVC	-	-	PVC	-

Nota: La longitud de los paneles o bandejas puede llegar a tener una tolerancia de 1mm a 3mm.

Hunter Douglas recomienda por defecto el uso de **fijaciones y anclajes en acero inoxidable** en el caso de aplicaciones exteriores y para aplicaciones interiores expuestas a condiciones de alta humedad y condensación. Las fijaciones con otra especificación deben ser las recomendadas por los fabricantes de éstas de acuerdo a la situación de cada obra.

Mantenimiento y limpieza

El quiebravista fins accionable de Hunter Douglas emplea materiales de alta calidad, recubrimientos ampliamente probados y fáciles de mantener. Dependiendo de las condiciones climáticas de la zona, la lluvia puede lavar el edificio de manera bastante efectiva, sin embargo, se puede complementar este proceso natural lavando la cubierta/fachada de forma periódica mediante hidrolavado. Se puede usar un agente de limpieza suave (de pH neutro) como alcohol etílico, si es necesario, para la eliminación de bacterias y virus. Nunca usar agentes de limpieza agresivos ni sustancias grasas. Antes de limpiar los paneles se recomienda realizar una prueba en una zona menos visible. La periodicidad de la limpieza dependerá de las condiciones ambientales de la aplicación (polvo, humedad, etc.).

Revisiones

Fins Accionable		
Fecha	Desarrollo	Descripción
Julio 2020	Gustavo Pernia gpernia@hdlao.com	-Actualización técnica y formato del manual.